

Graf Anlagenbau GmbH Tel.: 08282-828993
Schlossberg 6 Fax: 08282-828994
D-86381 Krumbach GERMANY
email: graf.anlagenbau@web.de
www.graf-anlagen.de



Wirbelstrommühle UTM



Das Mahlverfahren zur Feinmahlung trockener Produkte.

Extreme Feinheiten bis $d_{97} = 20\mu$ sind erzielbar.

Geeignet für alle Materialien bis Mohs-Härte 3,5. Mit verschleißgeschützter Sonderausführung können auch Materialien mit erhöhtem Quarzgehalt aufbereitet werden. Für temperaturempfindliche Produkte mit Flüssigstickstoffkühlung verfügbar.

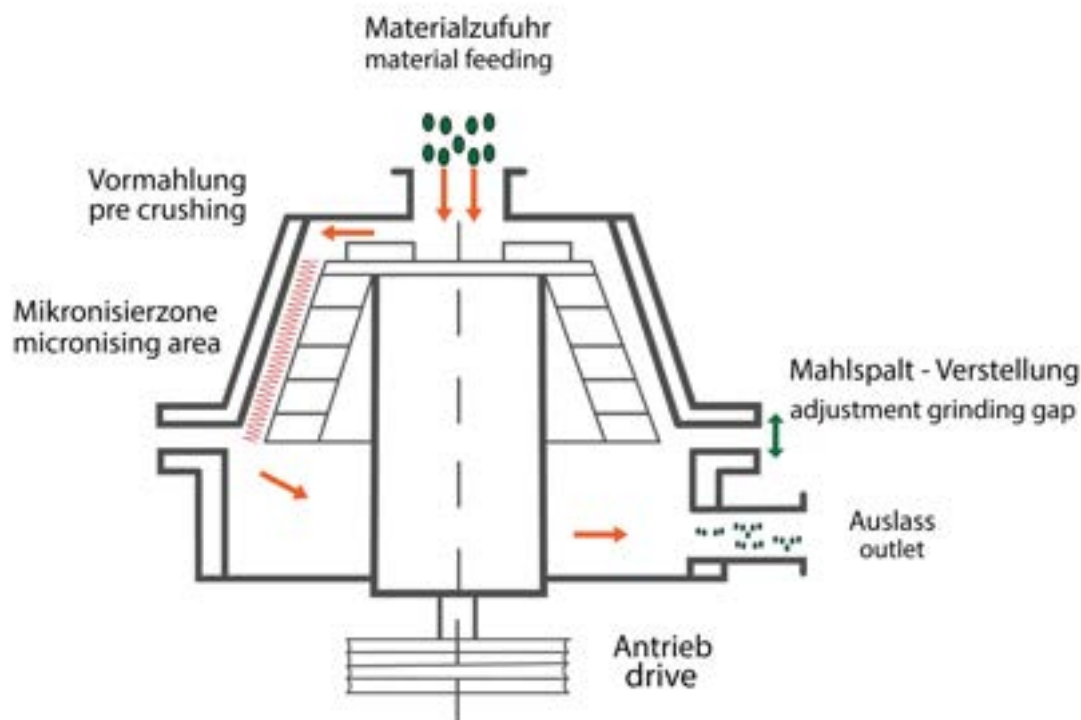
Die optimale Lösung für:

- Mineralien
- Gewürze
- Feinchemikalien
- Pulverlack
- Mehl (Proteinverschiebung)
- Nahrungsmittel
- Zellstoff
- Kunststoffe
- Gummi (Cryogenmahlung)
- Holzmehl
- und vieles mehr, fragen Sie uns an

Beschreibung des Mahlverfahrens:

Bei der Wirbelstrommühle findet die Zerkleinerung durch eine Kombination von Prallmahleffekten zwischen Partikeln und Mahlbahn und vor allem durch Aufprall Partikel gegen Partikel statt (Strahlmahleffekt). Dieser sog. Strahlmahleffekt entsteht durch die intensive Verwirbelung des Produktes in der Mahlzone, und ist einer der Hauptgründe für die hohe Effizienz dieses Mahlverfahrens.

Es hat sich gezeigt, dass bei der Wirbelstrommühle dieser Strahlmahleffekte den Hauptanteil der Zerkleinerungsarbeit leistet. (positiver Nebeneffekt: geringerer Verschleiß an den Mahlorganen als bei reinen Prallmühlen, wie bspw der Sichertermühle)



Das Mahlgut wird von oben auf die Wirbelstrommühle aufgegeben (alternativ auch ebenerdige Beschickung durch Eintrag in den Ansaugluftstrom der Mühle möglich)

Das Mahlgut durchläuft die mehrstufige Mahlzone der Mühle und wird im Unterteil durch den Absaugluftstrom aus der Mühle gefördert.

Die Feinheit des Produktes wird durch Verstellen der Drehzahl des Mahlrotors und durch Verstellung des Mahlspaltes zwischen Rotor und Mahlbahn eingestellt.

Das Mahlgut wird vom Absaugluftstrom zum Filter transportiert und dort von der Mahlluft getrennt. Optional ist auch eine Fahrweise über Zyklon-Abscheider möglich

Für temperaturempfindliche Produkte (Kunststoffe; Schmelzkleber, Gummi; Gewürze) kann die UTM-Mühle auch als Kaltmahanlage ausgeführt werden. Fordern Sie dazu unseren separaten Prospekt an.

Patentiert: Aufklappvorrichtung für leichte Reinigung und guten Zugang zur Wartung

Durch den einfachen Aufbau der Wirbelstrommühle mit nur einem Antrieb und einer sehr kompakten Mahlkammer ist die Mühle für Wartungs- und Reinigungsarbeiten sehr gut zugänglich.

Durch die patentierte Aufklappvorrichtung des Mühlengehäuses kann die Maschine mit wenigen Handgriffen zum Reinigen komplett geöffnet werden.

Ein sicherer und schneller Produktwechsel ist somit gewährleistet.



Für jede Aufgabenstellung die passende Maschine:

Kleinste Produktionsmühle:
UTM 200



größte Produktionsmühle:
UTM 1600



Labormühle UTM 100



UTM 400 in Edelstahlausführung



Technische Daten:

Die Wirbelstrommühle ist in verschiedenen Baugrößen mit Mahlkammerdurchmessern von 100 mm bis 1600 mm lieferbar.

Turbomühle UTM, technische Daten							
Baugröße		UTM 100	UTM 200	UTM 400	UTM 800	UTM 1200	UTM 1600
Durchmesser Rotor	mm	100	200	400	800	1200	1600
Mühlenantrieb	KW	3 -5	11-18,5	22-55	55-110	110-200	200-355
Drehzahl	Upm max	22.000	12.000	6.000	3.000	2.000	1.500
Luftmenge	m3/h	180	800	1.800	3.600	7.000	10.000
Leistungsfaktor		0,25	1	2,5	6	8,8	13
Öffnungsvorrichtung		manuell		hydraulisch (patentiert)			
Maschinengewicht	kg	300	700	1.500	4.500	8.500	12.500
Länge	mm	650	1.250	1.410	1.900	2.490	3.100
Breite	mm	300	500	710	1.010	1.430	2.150
Höhe	mm	350	700	950	1.260	1.395	1.850

Anlagenbau:

Der Bau, Lieferumfang und Inbetriebnahme kompletter Mahlanlagen mit Wirbelstrommühlen gehört zu unserem Leistungsspektrum.

Einsatzbeispiel 1: Cryogen-Kaltmahlanlage für Kunststoffe

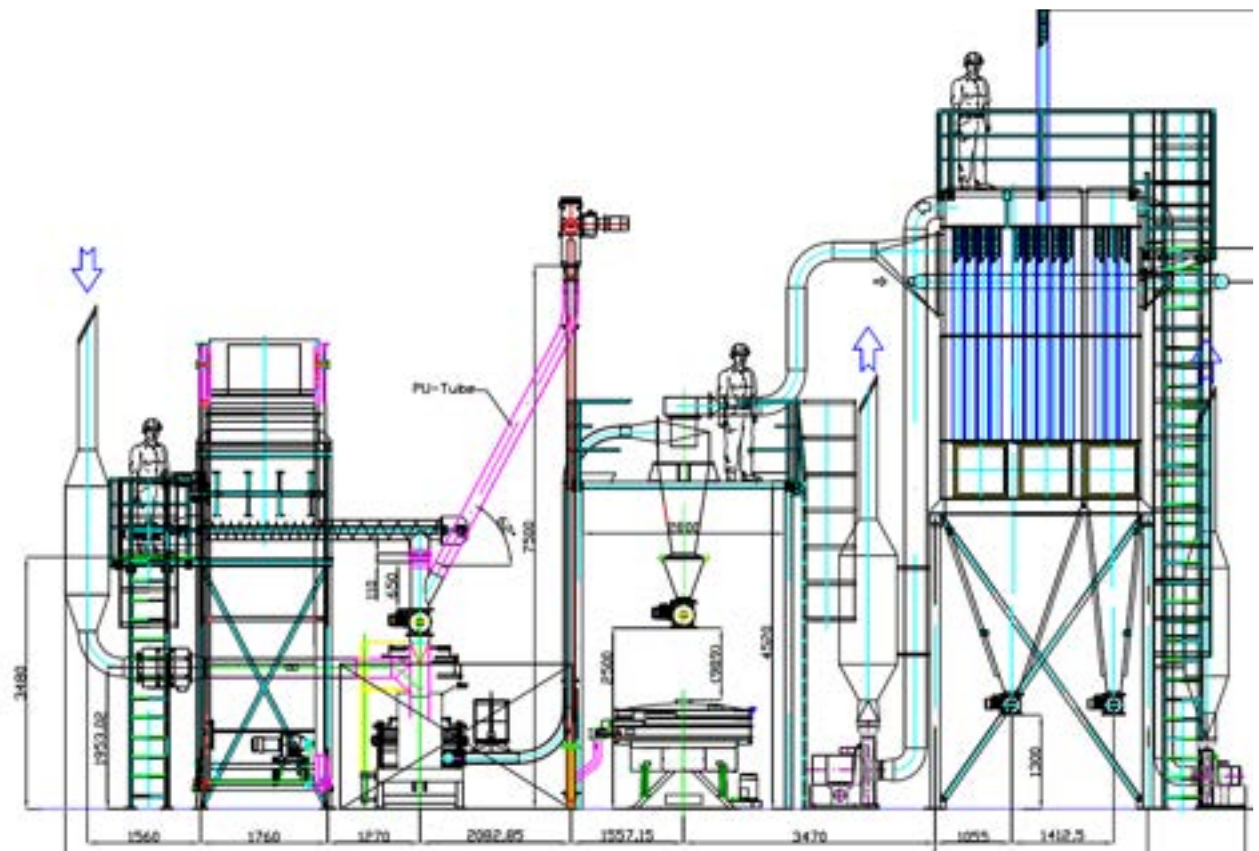
Anlage wurde vor der Auslieferung komplett in unserer Montagehalle aufgebaut



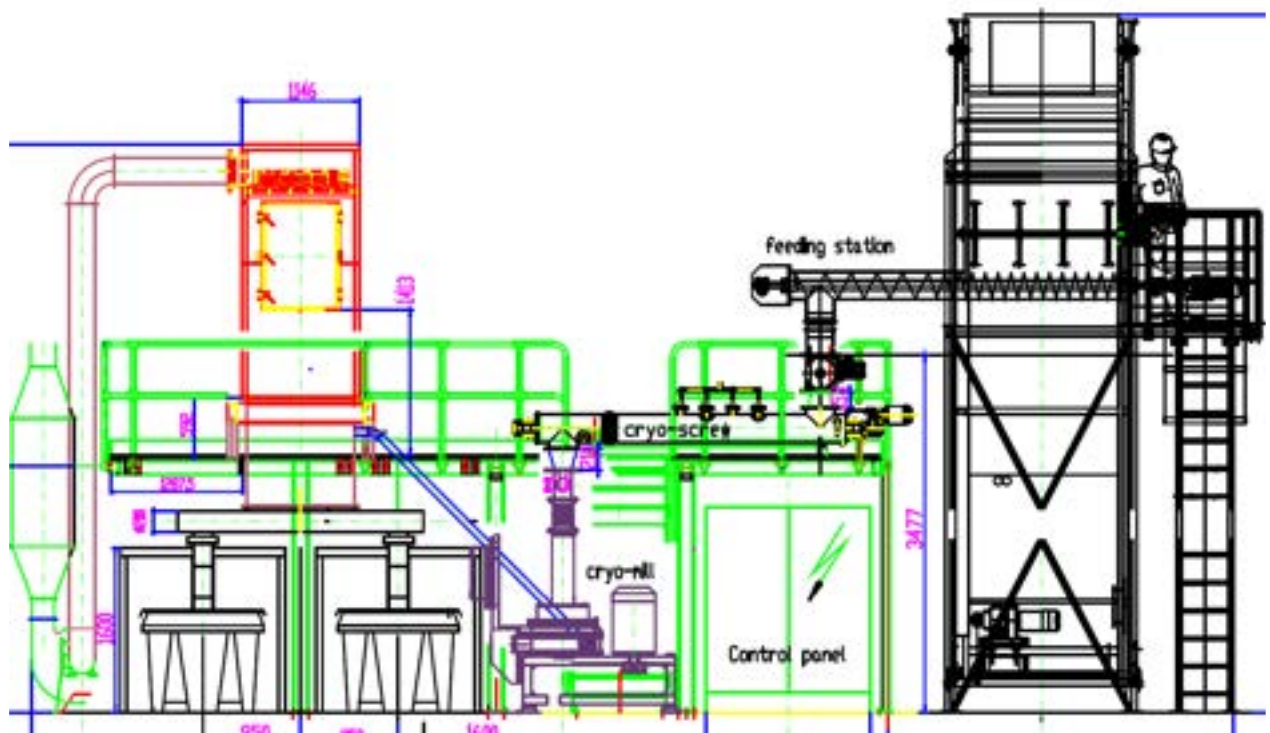
Einsatzbeispiel 2: Mahlanlage für Papierflocken (Isolationsmaterial) 2 UTM 1600



Einsatzbeispiel 3: Komplette Aufbereitungslinie für pflanzliche Rohstoffe



Einsatzbeispiel 4: Kaltmahanlage für Gewürze



Einsatzbeispiel 5: Aufbereitungsanlage für Holzmehl

Komplettes Aufbereitungssystem für Holzabfälle, um diese als Ersatzbrennstoff zur Beheizung einer Asphaltmischtrommel einsetzen zu können.

Durch diese Technik ersetzt der Anlagenbetreiber jährlich über 1 Mio liter Heizöl durch Holzmehl. Fordern Sie unseren separaten Prospekt „Asphalttechnik“ an



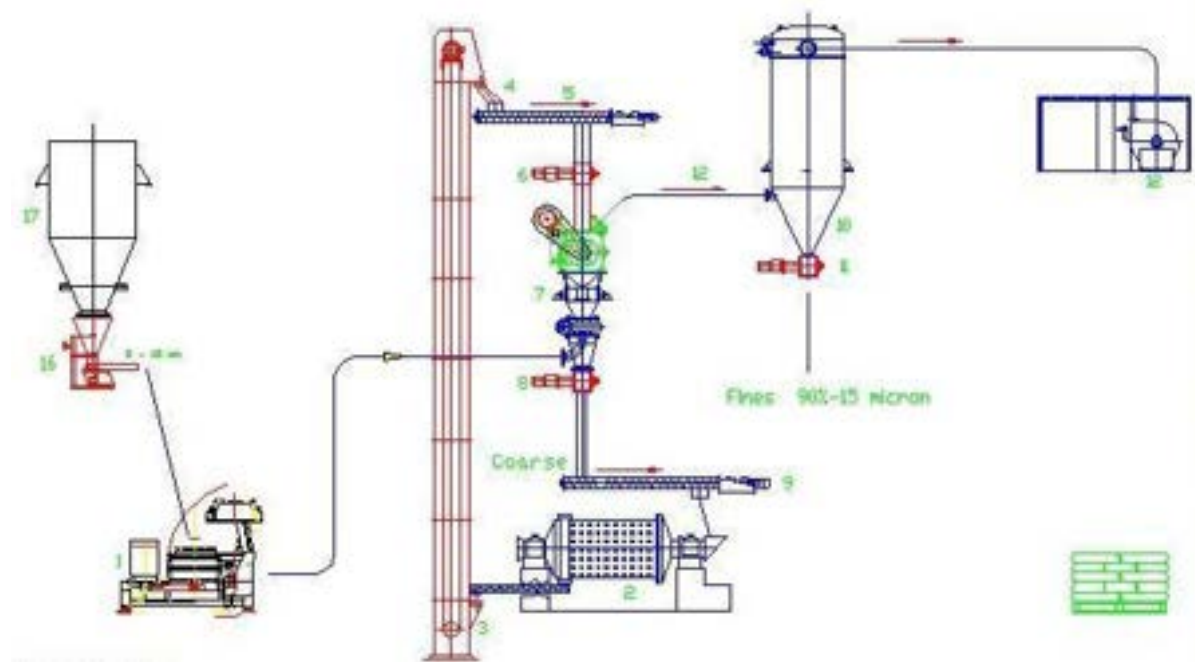
Technik sichtbar: Anlage während der Montage, noch ohne Verkleidung



Einsatzbeispiel 6: Mahlsichtanlage für Dolomit und andere Mineralien

Die UTM-Mühle dient als erste Mahlstufe in einer Kreislaufmahanlage bestehend aus UTM-Mühle; Kugelmühle und HTS-Sichter.

Es werden mineralische Füllstoffe in Feinheiten bis $d_{90} = 15 \mu$ hergestellt.



Einsatzbeispiel 7: Kaltmahlanlagen für Gummimehl

UTM 1200



UTM 800



Einsatzbeispiel 8

Verschleißgeschützte UTM 800 für Kalkmehl mit hohem Quarzgehalt.

Mahlwerkzeuge aus verschleißfestem Hartmetallguss.



Mühle im Austrittsbereich mit Keramikauskleidung



Einsatzbeispiel 9.

UTM 800 für Tee und Gewürze. Einsatz: Herstellung von Früchtetees



CIP Zyklon mit hydraulischer Hebe- Schwenkvorrichtung und Kippvorrichtung



Graf Anlagenbau



Kompetenz in der Aufbereitungstechnik

Seit über 25 Jahren sind wir Ihr kompetenter Partner für Maschinen, Anlagen und Sonderlösungen zur Aufbereitung trockener Materialien.

Unsere Systeme umfassen die Verfahrensschritte:

- Materialzuführung und Lagerung
- Präzise Dosierung zum Aufbereitungssystem
- Feinmahlung, Mikronisierung
- Siebung
- Windsichtung
- Mischen
- Fördertechnik (pneumatisch und mechanisch)
- Endproduktlagerung und Abfüllung
- Prozesssteuerung

Wir liefern weltweit Einzelkomponenten und schlüsselfertige Komplettanlagen inklusive Montage und Inbetriebnahme.

Kundenspezifische Lösungen bei Bedarf auch mit Integration vorhandener Anlagenkomponenten sind unser Standard.

Anlagenbau maßgeschneidert by GRAF bedeutet:

Unser Anlagenkonzept wird passend zu Ihrer Aufgabenstellung gestaltet !!
(und nicht umgekehrt...)

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage

Graf Anlagenbau GMBH

Telefon: 08282-828993

Fax: 08282-828994

mobil: 0171-7090797

email: info@graf-anlagen.de

Verwaltung:

**Schlossberg 6
86381 Krumbach**

Fertigung/Lager:

**Hohenraunauer Str. 14
86480 Aletshausen**

www.graf-anlagen.de