

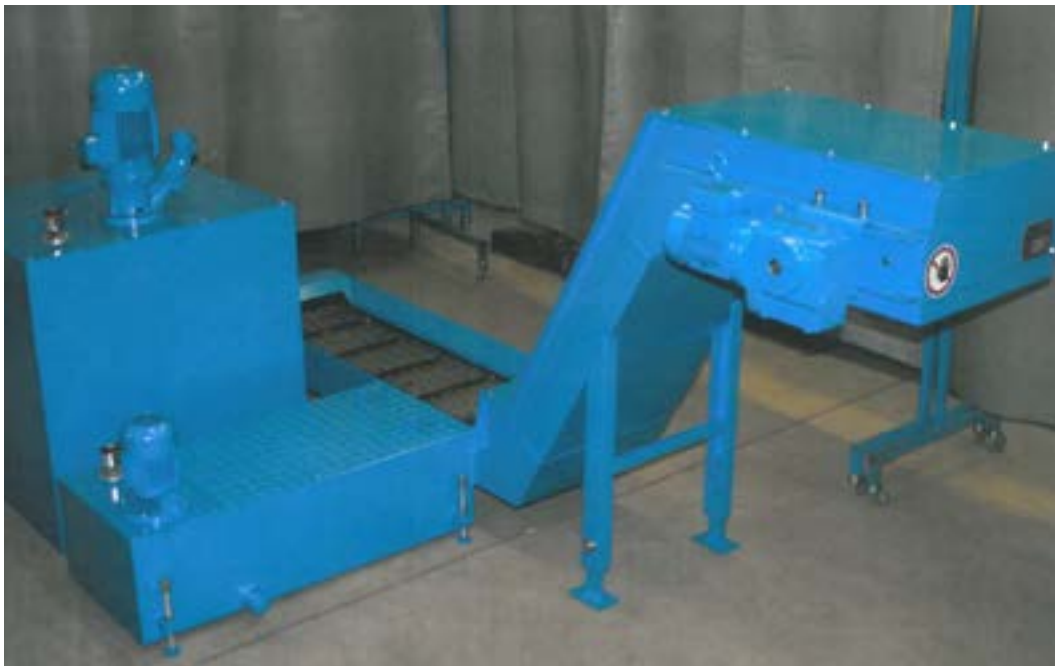
Graf Anlagenbau

Competence in Processing Technology

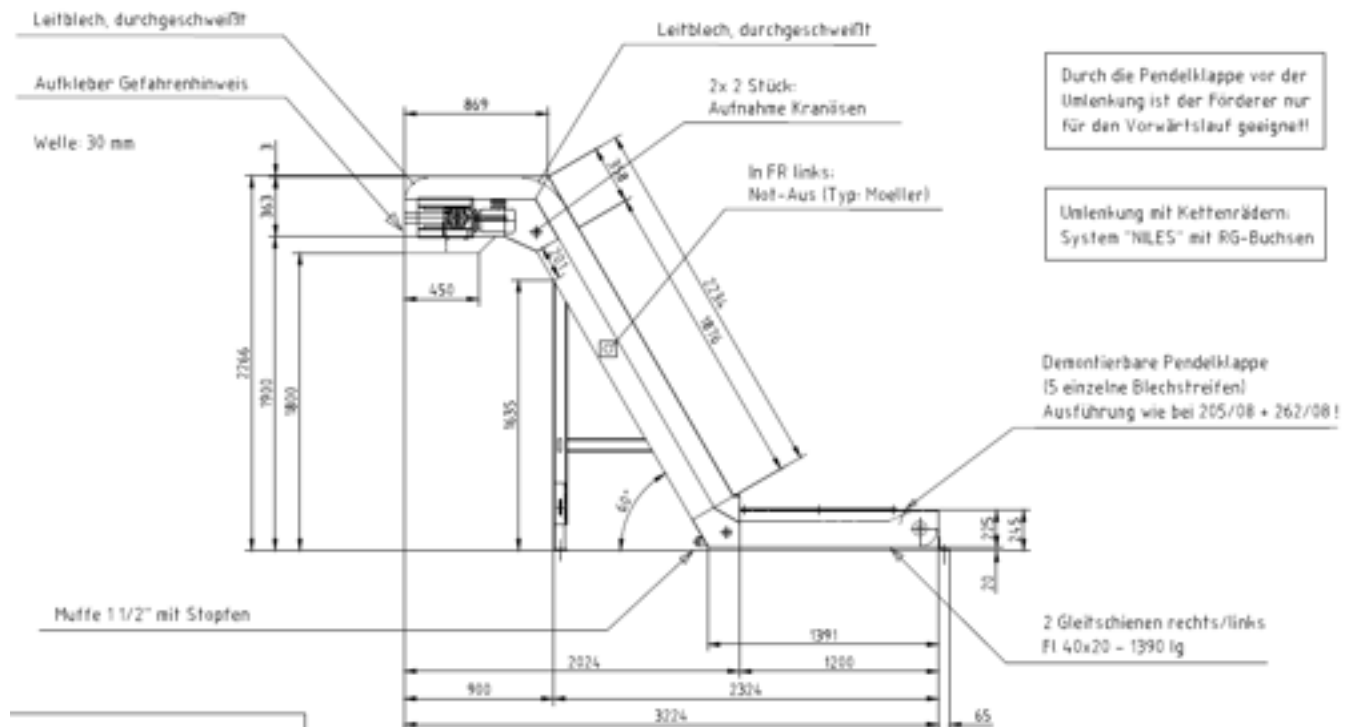


Späneförderer

Lieferbeispiele:



Übersicht:



Details: Scharnierplattenband:

Das Band wird aus präzise gewalzten Profilen „made in Baden-Württemberg“ hergestellt.



Hersteller: Fa Allert, Oberndorf

www.allert-oberndorf.eu

Durch die präzise Fertigungstechnik des Herstellers sind engste Spaltmaße bei den Scharnieren sicher gestellt.

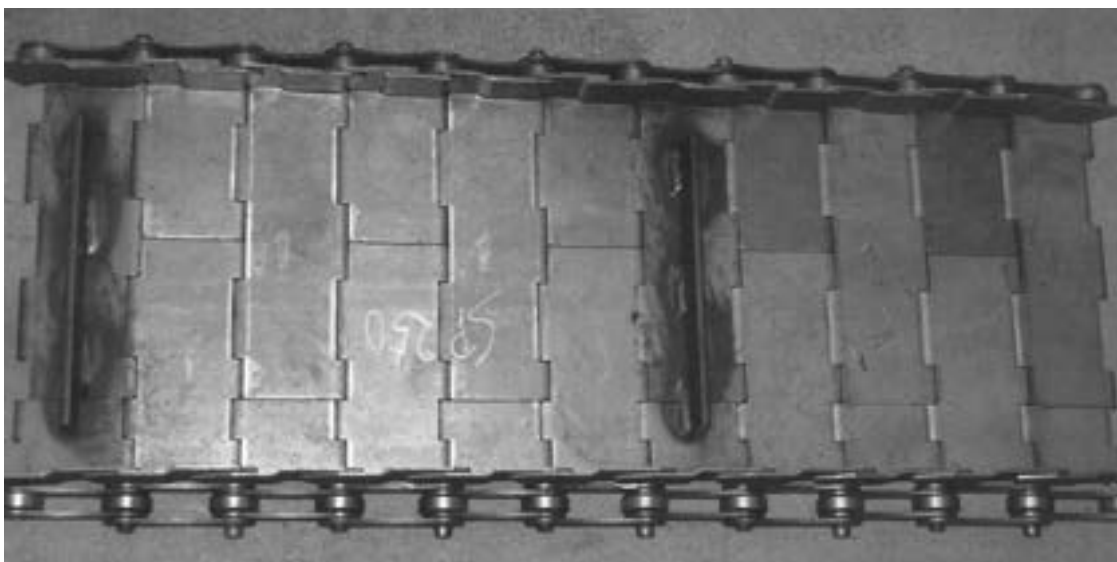
Konsequenz: Es kann praktisch kein Feinmaterial zwischen den Scharnierplatten durchfallen. Auch an Stößen sind engste Spaltmaße gewährleistet:



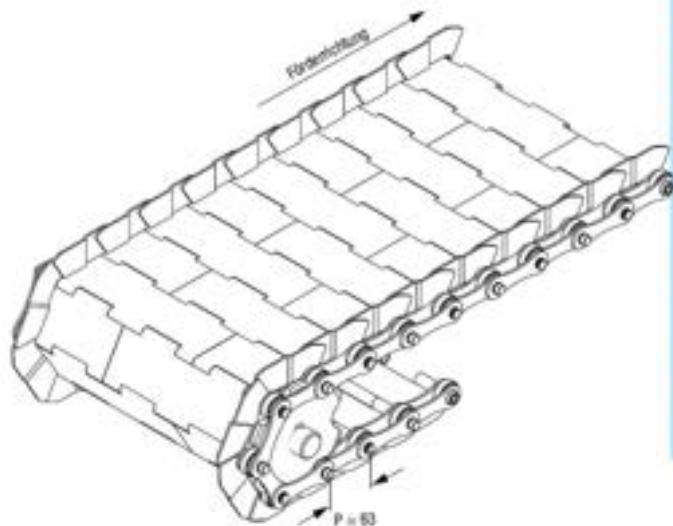
Einzelement, mit Teilfugen



Band mit aufgeschweißten Mitnehmern (Wird bei Steigbändern eingesetzt)

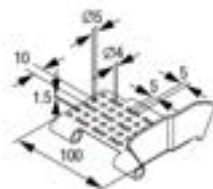
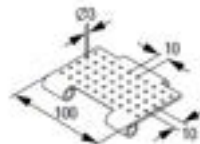
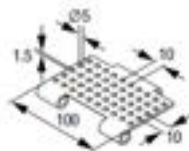
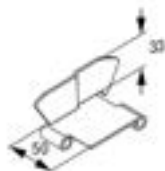


Technische Daten des Bandes:

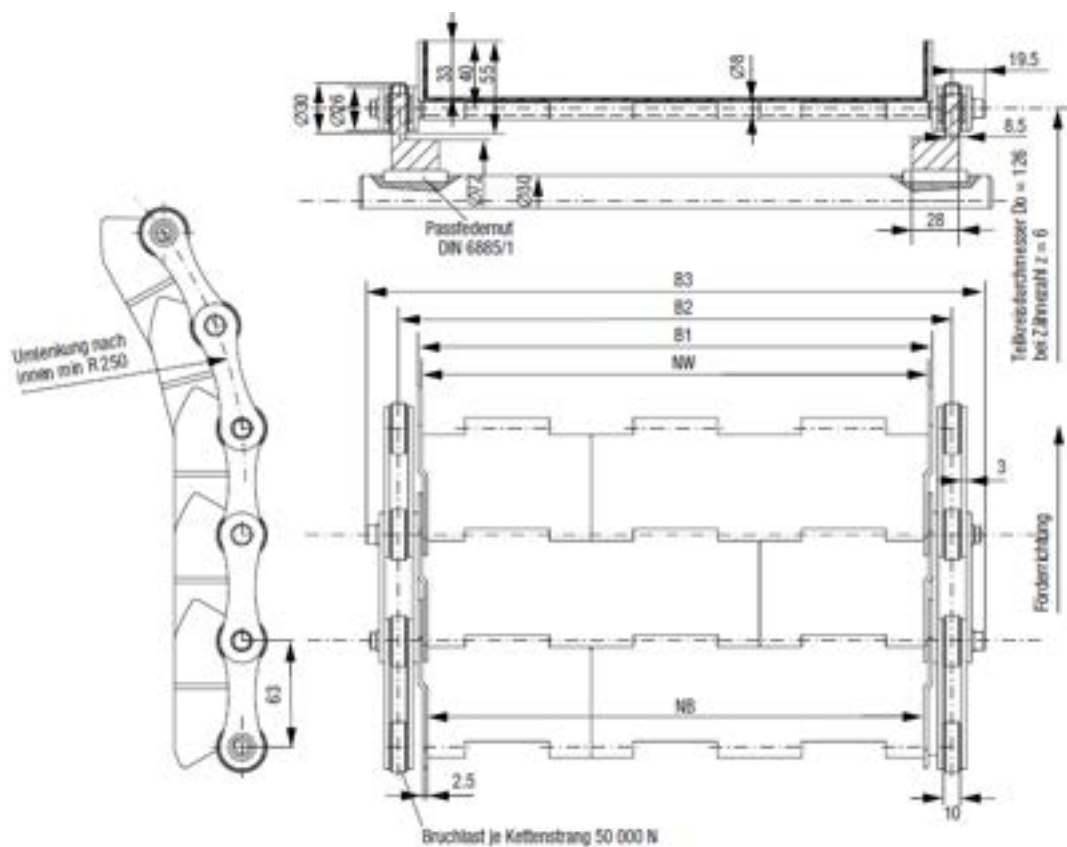


Auf einen Blick

- Nennweiten von 100 bis 3000 mm
- Scharniere glatt, gelocht, genoppt oder gelocht und genoppt
- Scharnieri Dicke 2.5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0.7 mm
- Seitenbordhöhe 33 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 250 mm
- Antriebsketten lichte Weite 10 mm
Lautrollen \varnothing 30 mm
Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 20 mm
Lautrollen \varnothing 30 mm
Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 25 mm
Lautrollen \varnothing 48 mm
Bruchlast je Einzelstrang 70.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C



Bandausführung 63er-Teilung



Scharnierplattenband mit Standardseitenborden
Mit genoppten, gelochten, glatten oder
genoppten und gelochten Scharnieren



Antriebsketten



Hohlbolzenkette Teilung 63 mm

Lichte Weite 10 mm

Hohlbolzenbohrung $\varnothing 8.1$ mm

Laufrolle $\varnothing 30$ mm

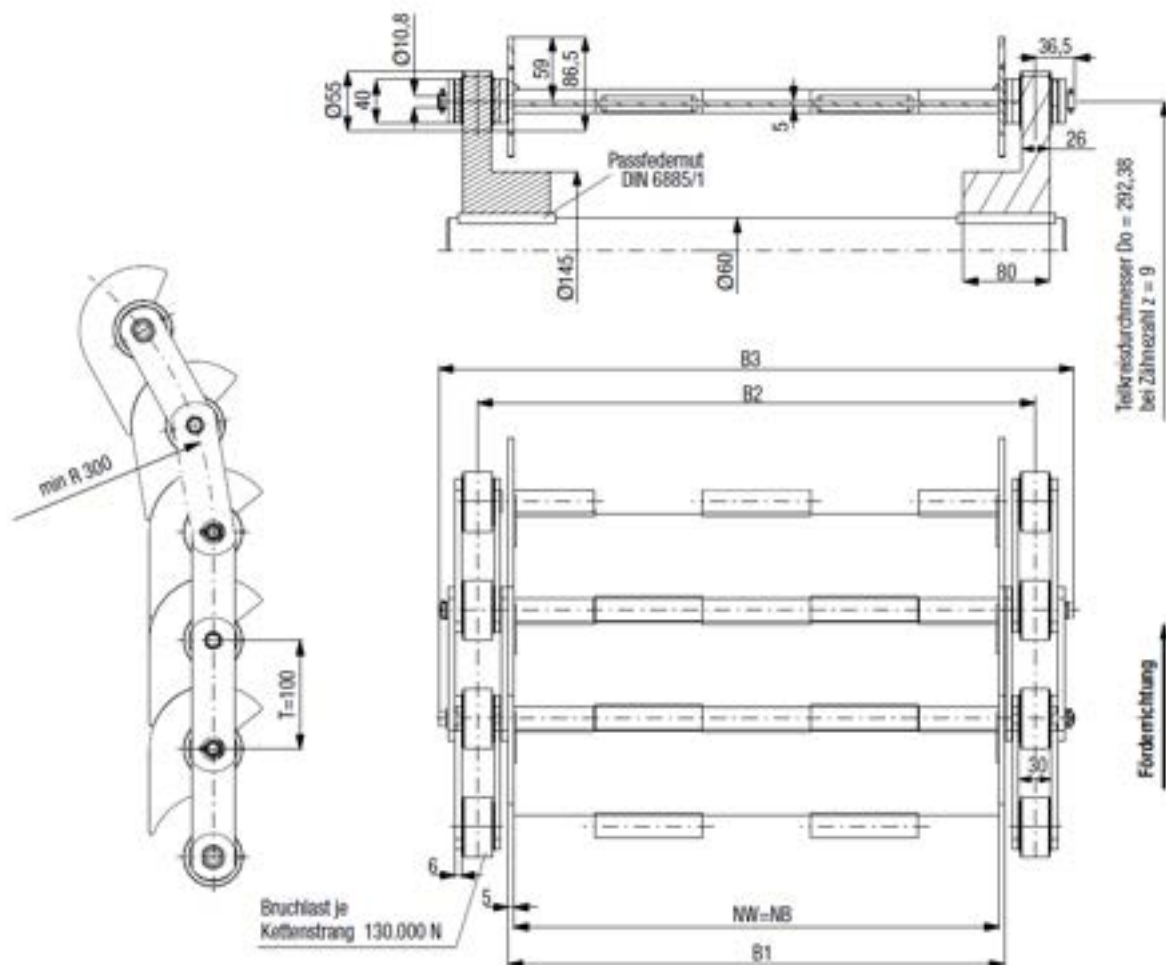
Bruchlast FB min. 50.000 N

Bandausführung 100er-Teilung

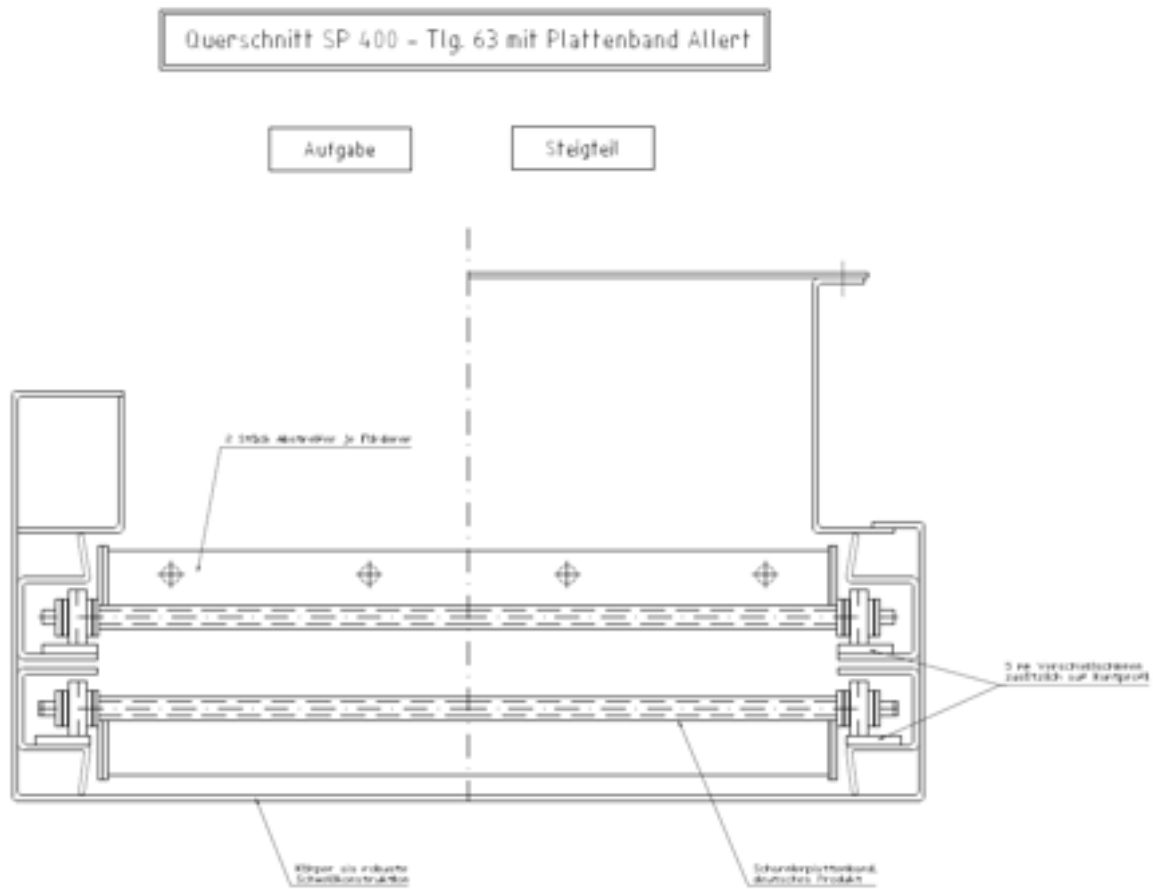
Hohlbolzenkette Teilung 100 mm

Lichte Weite	30 mm
Hohlbolzenbohrung	Ø 11,2 mm
Laufrolle	Ø 55 mm
Bruchlast FB	min. 130.000 N

- Nennweiten von 100 bis 1.500 mm
- Scharniere glatt oder aus Tränenblech
- Scharnierdicke 5 mm
- Scharniere durchgehend aus einem Stück
- Spaltbreiten max. 1,5 mm
- Seitenbordhöhe 59 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 300 mm
- Antriebsketten lichte Weite 30 mm
- Laufrollen Ø 55 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 130.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C



Das Bandgehäuse, Laufschienen:

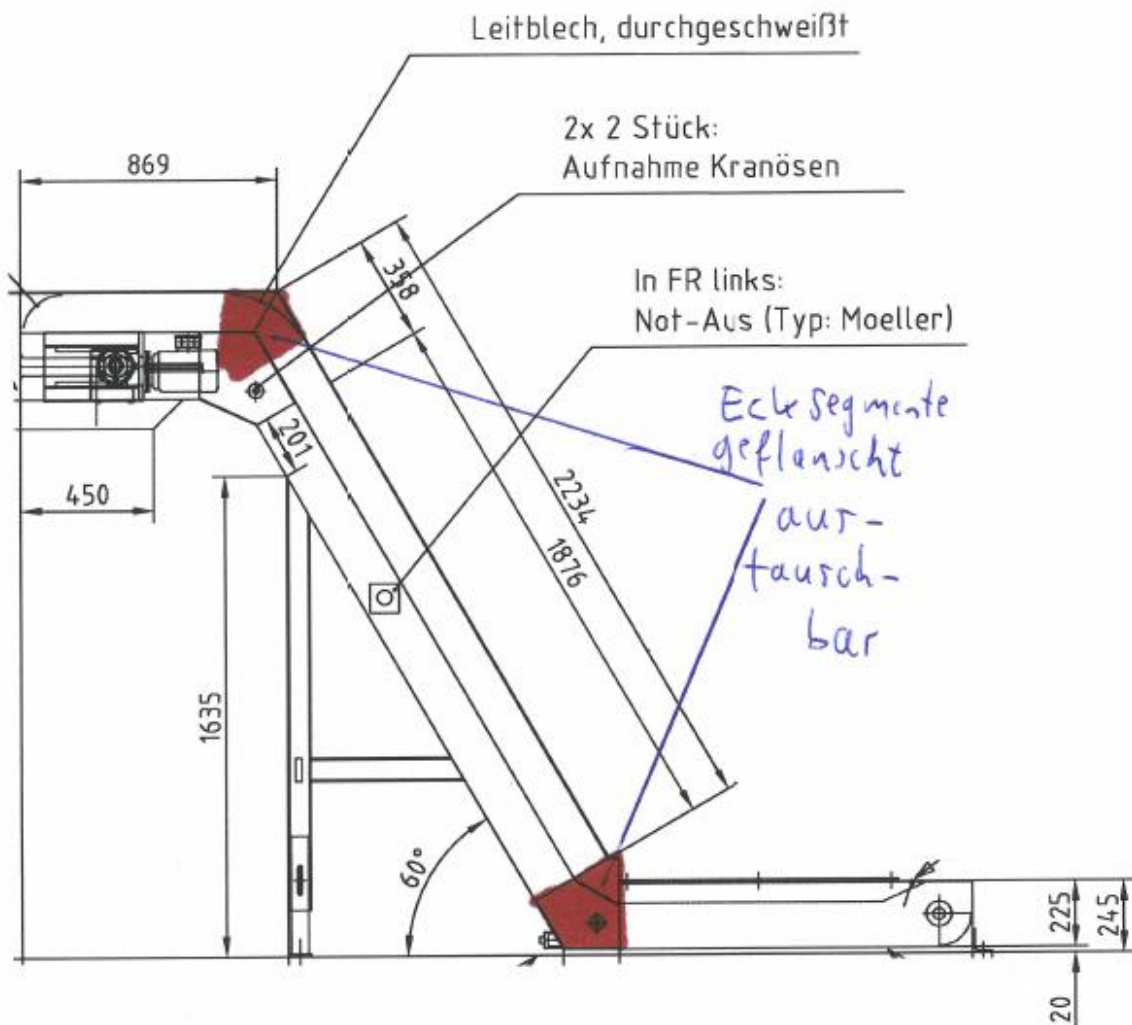


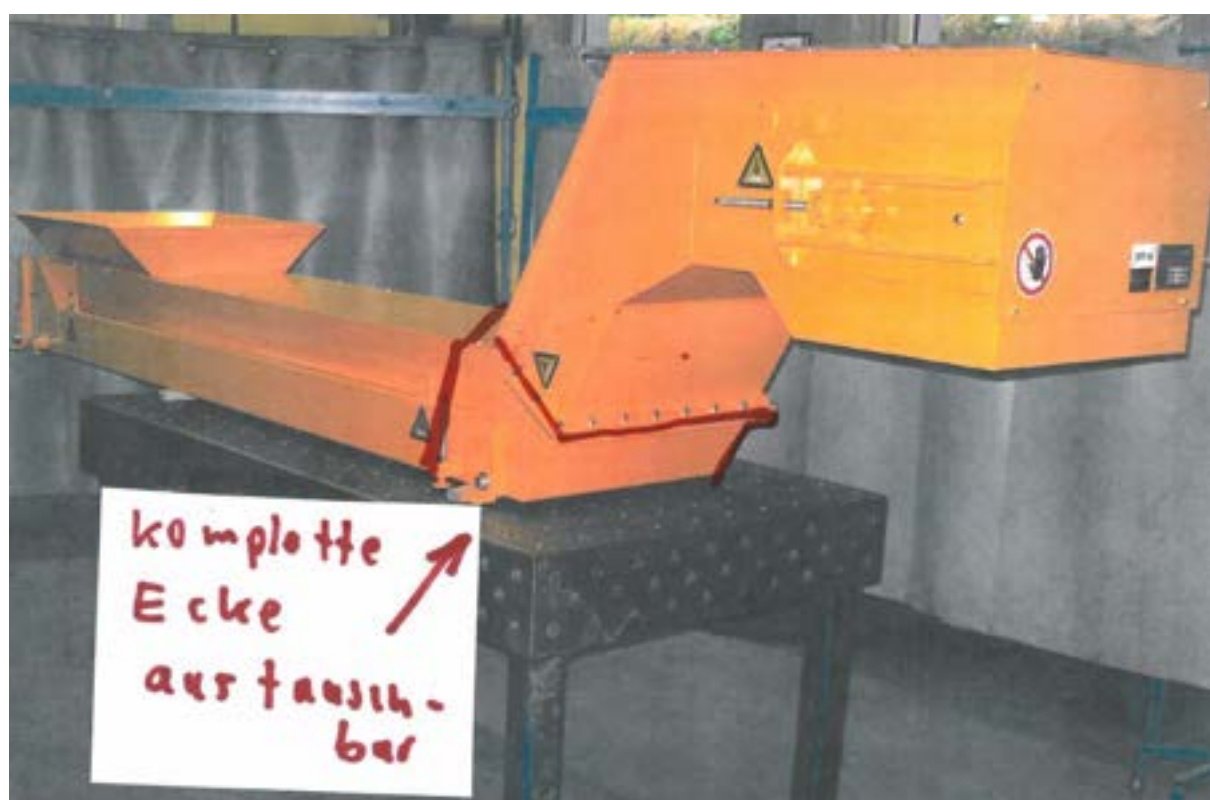


Sonderausführung für Kunden mit besonders abrasiven Spänen:

Ecken mit dickeren Gleitblechen. Gleitbleche in HARDOX. (Auf Handskizze **ROT** markiert)

Komplettes Umlenksegment geflanscht und einzeln austauschbar (**Rot** markiert)





Sonderausführung: Band mit Verstärkungsrippen

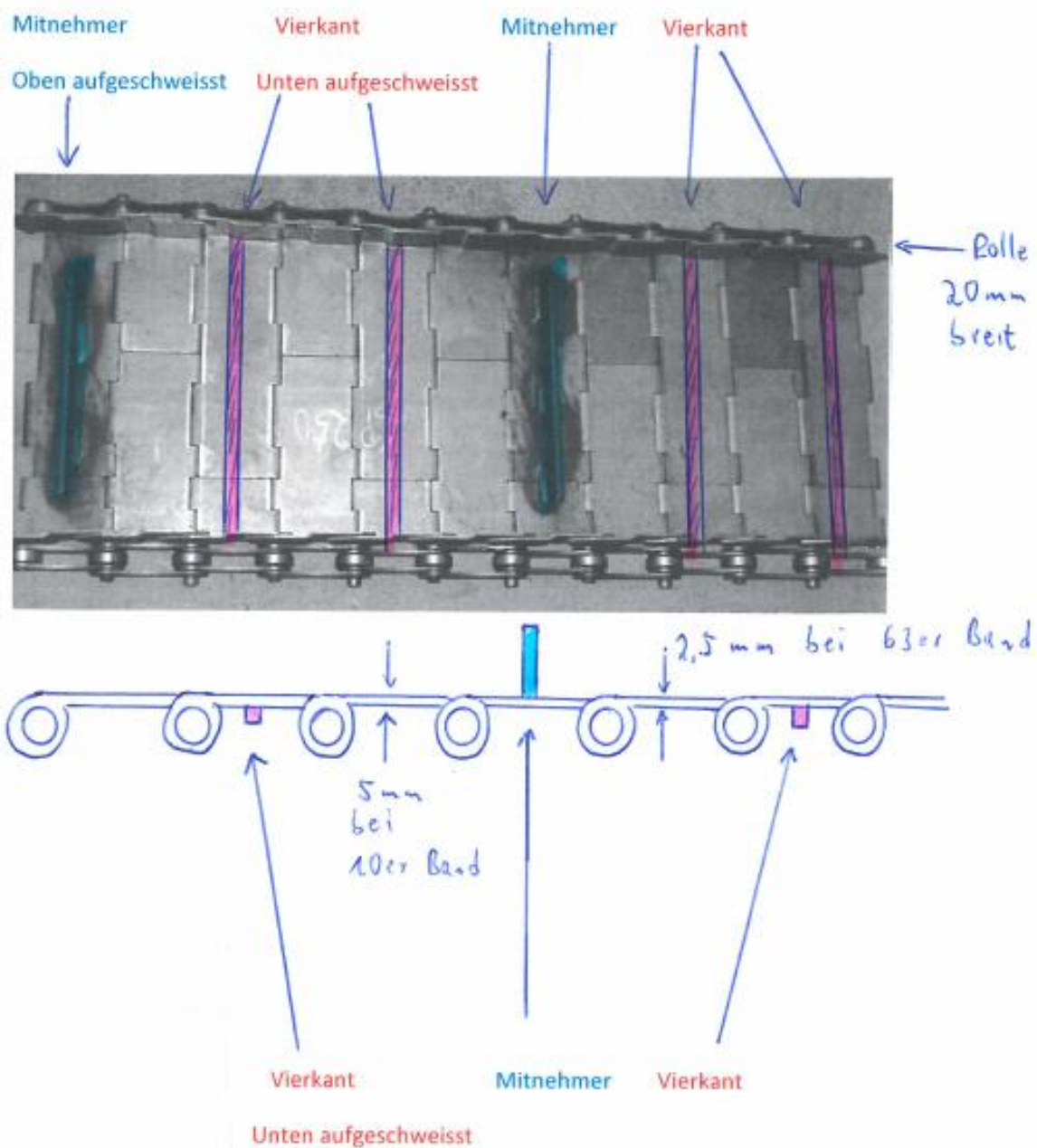
Empfehlenswert wenn schweres Material oder große Einzelportionen aufgekipppt werden

Aussteifung der Scharnierplatten (Austragsförderer mit 63er Teilung):

Jedes 6. Feld wird ausgesteift durch den oben aufgeschweißten Mitnehmer (blau)

Dazwischen wird jedes Feld ausgesteift durch unten aufgeschweißten durchgehenden Vierkantstab (rot)

Das Band mit 100er-Teilung (Zuführung zum Zerkleinerer) erhält durchgehende Scharnierplatten



Anlagenbeispiel TDDK:

Fertigungslinie mit mehreren Zerkleinerern und Sammelband

