

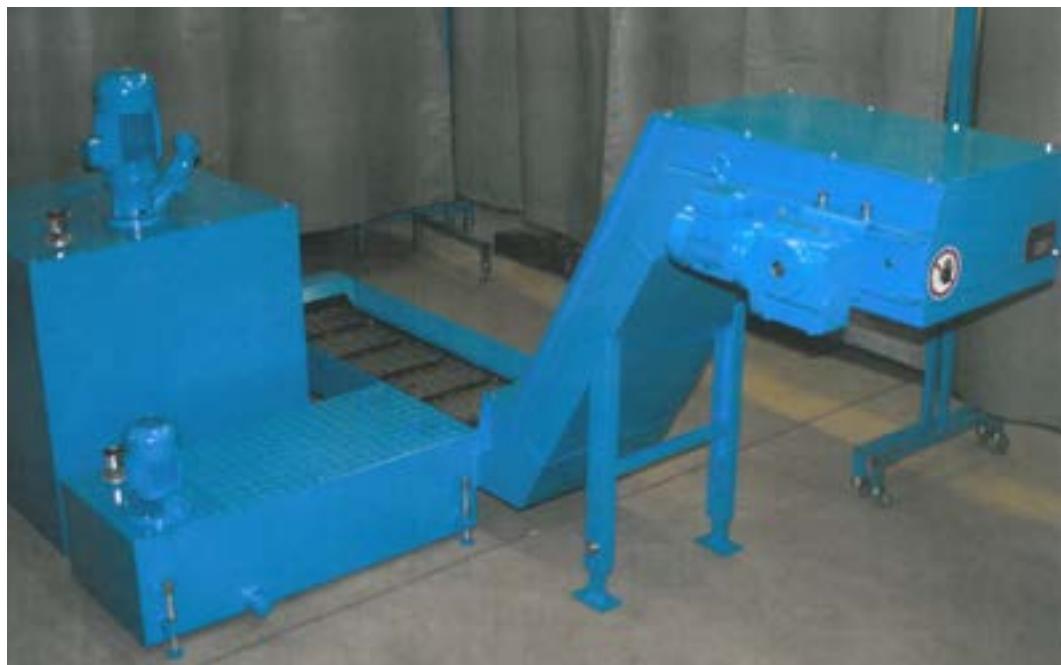
# Graf Anlagenbau

*Competence in Processing Technology*

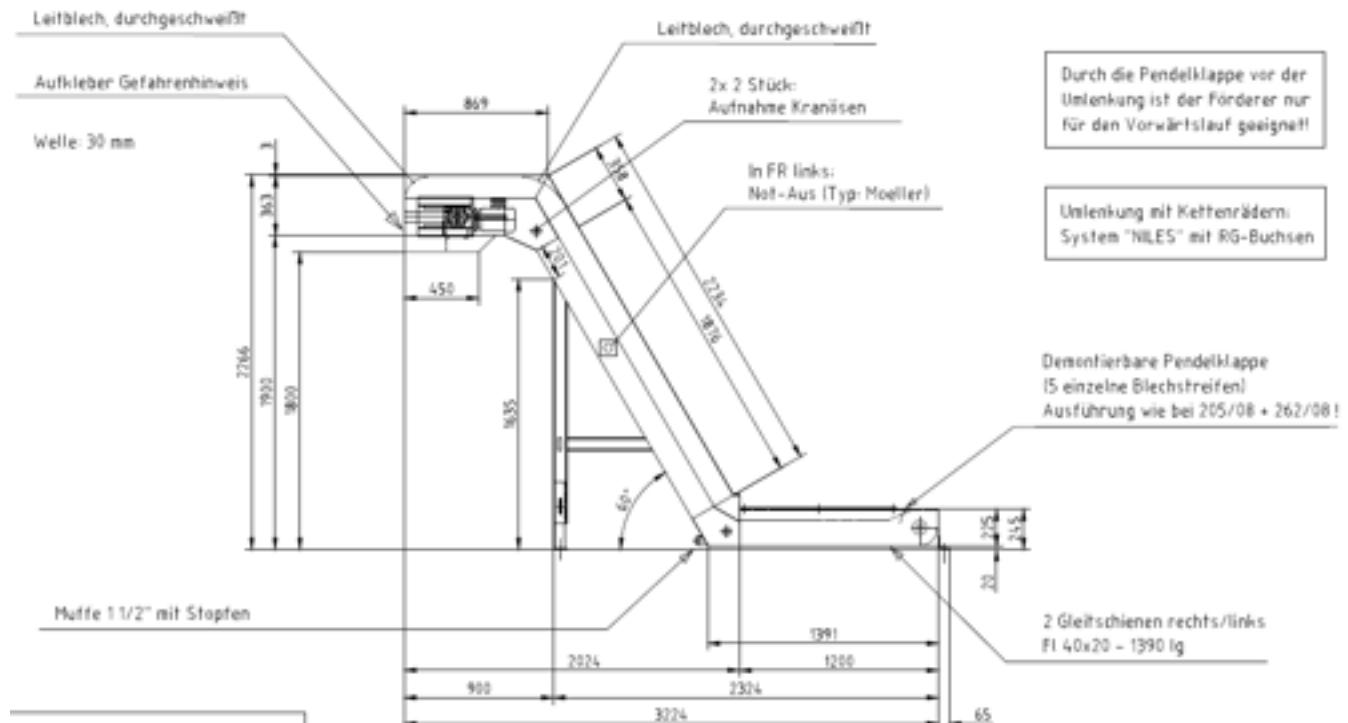
**Graf**

## Späneförderer

Lieferbeispiele:



## Übersicht:



## Details: Scharnierplattenband:

Das Band wird aus präzise gewalzten Profilen „made in Baden-Württemberg“ hergestellt.



Stanzen, Fördern und Verbinden.

Hersteller: Fa Allert, Oberndorf

[www.allert-oberndorf.eu](http://www.allert-oberndorf.eu)

Durch die präzise Fertigungstechnik des Herstellers sind engste Spaltmaße bei den Scharnieren sicher gestellt.

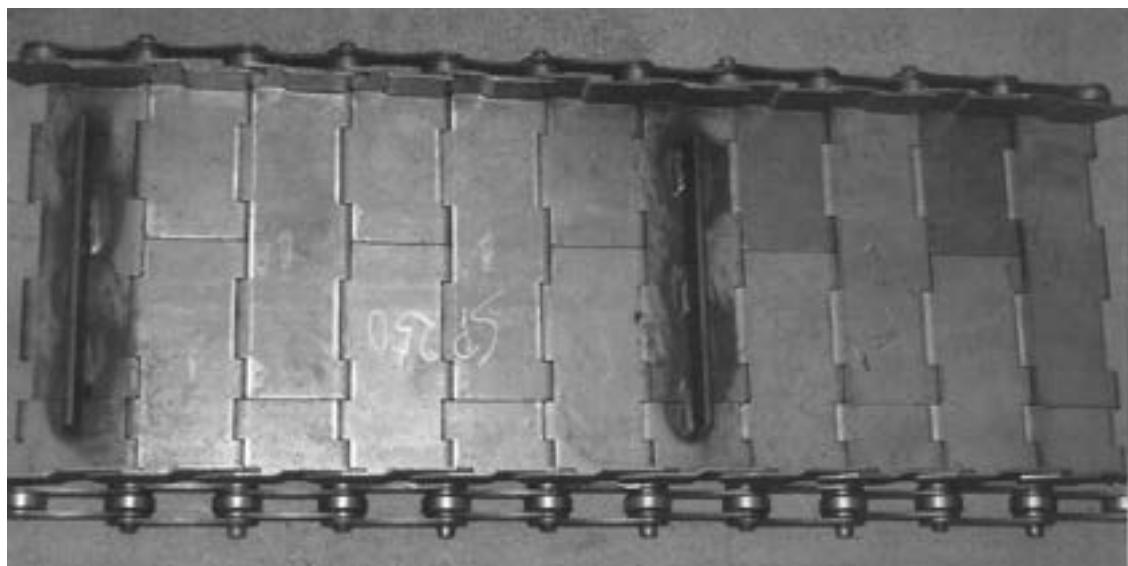
Konsequenz: Es kann praktisch kein Feinmaterial zwischen den Scharnierplatten durchfallen. Auch an Stößen sind engste Spaltmaße gewährleistet:



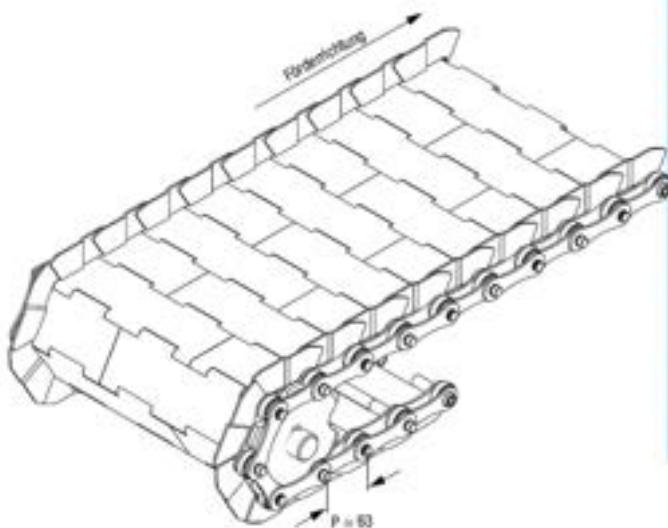
**Einzelement, mit Teilfugen**



**Band mit aufgeschweißten Mitnehmern (Wird bei Steigbändern eingesetzt)**

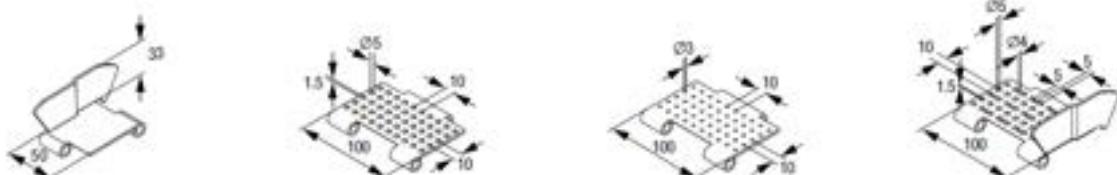


# Technische Daten des Bandes:

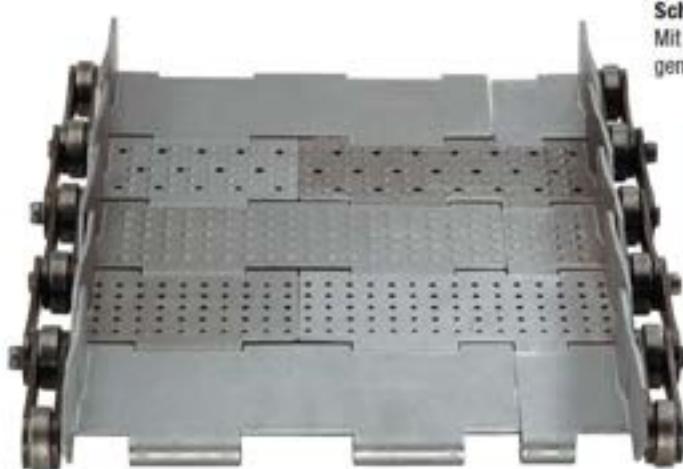
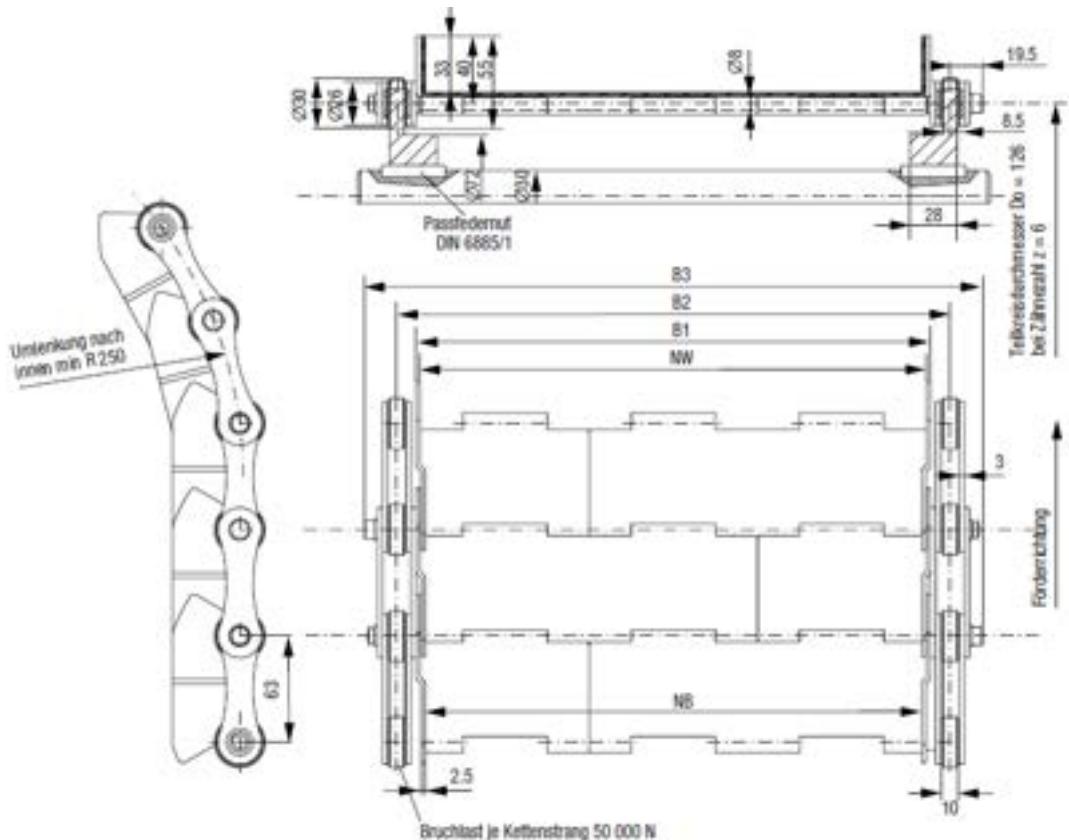


## Auf einen Blick

- Nennweiten von 100 bis 3000 mm
- Schanniere glatt, gelocht, genoppt oder gelocht und genoppt
- Schannierdicke 2,5 mm
- Schanniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 33 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 250 mm
- Antriebsketten lichte Weite 10 mm  
Laufrollen Ø 30 mm  
Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 20 mm  
Laufrollen Ø 30 mm  
Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 25 mm  
Laufrollen Ø 48 mm  
Bruchlast je Einzelstrang 70.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C



## **Bandausführung 63er-Teilung**



### **Scharnierplattenband mit Standardseitenborden**

## Antriebsketten



## **Hohlbolzenkette Teilung 63 mm**

**Lichte Weite 10 mm**

### Hohlbolzenbohrung $\varnothing$ 8.1 mm

### Laufrolle Ø 30 mm

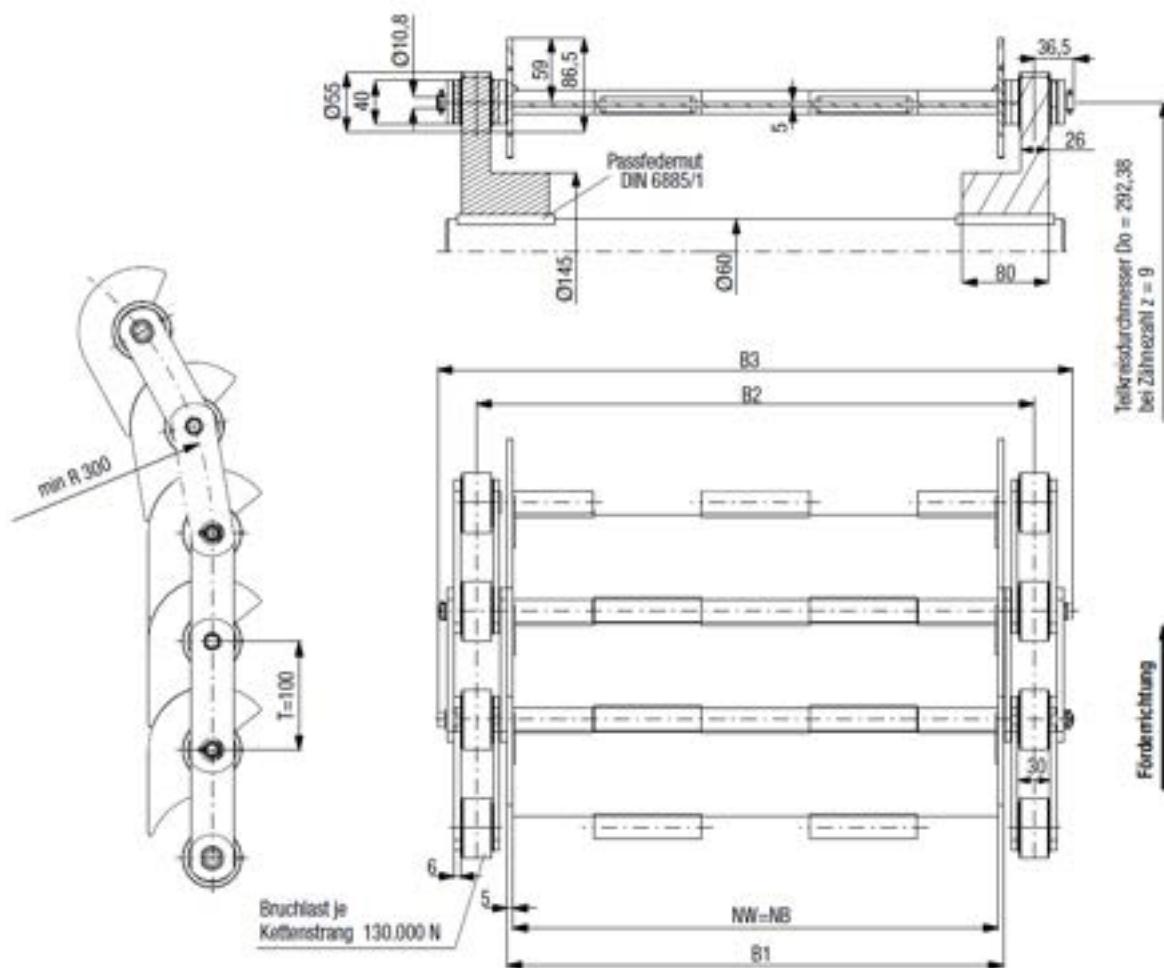
Bruchlast FB min. 50.000 N

## **Bandausführung 100er-Teilung**

### Hohlbolzenkette Teilung 100 mm

Lichte Weite	30 mm
Hohlbolzenbohrung	Ø 11,2 mm
Laufrolle	Ø 55 mm
Bruchlast FB	min. 130.000 N

- Nennweiten von 100 bis 1.500 mm
  - Scharniere glatt oder aus Tränenblech
  - Scharnierdicke 5 mm
  - Scharniere durchgehend aus einem Stück
  - Spaltbreiten max. 1,5 mm
  - Seitenbordhöhe 59 mm
  - Minimaler Umlenkradius nach oben 300 mm
  - Antriebsketten lichte Weite 30 mm
  - Laufrollen Ø 55 mm
  - Bruchlast je Einzelstrang 130.000 N
  - Maximale Einsatztemperatur 300° C

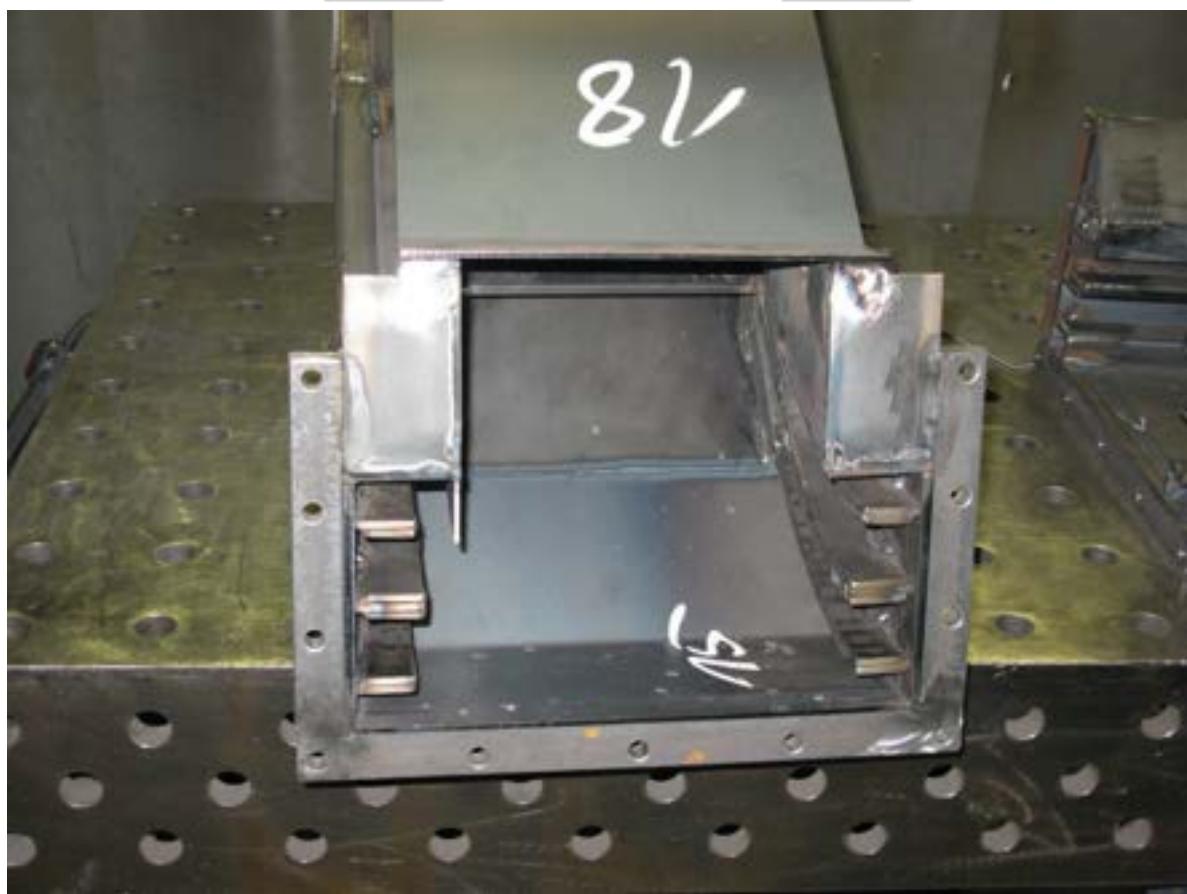
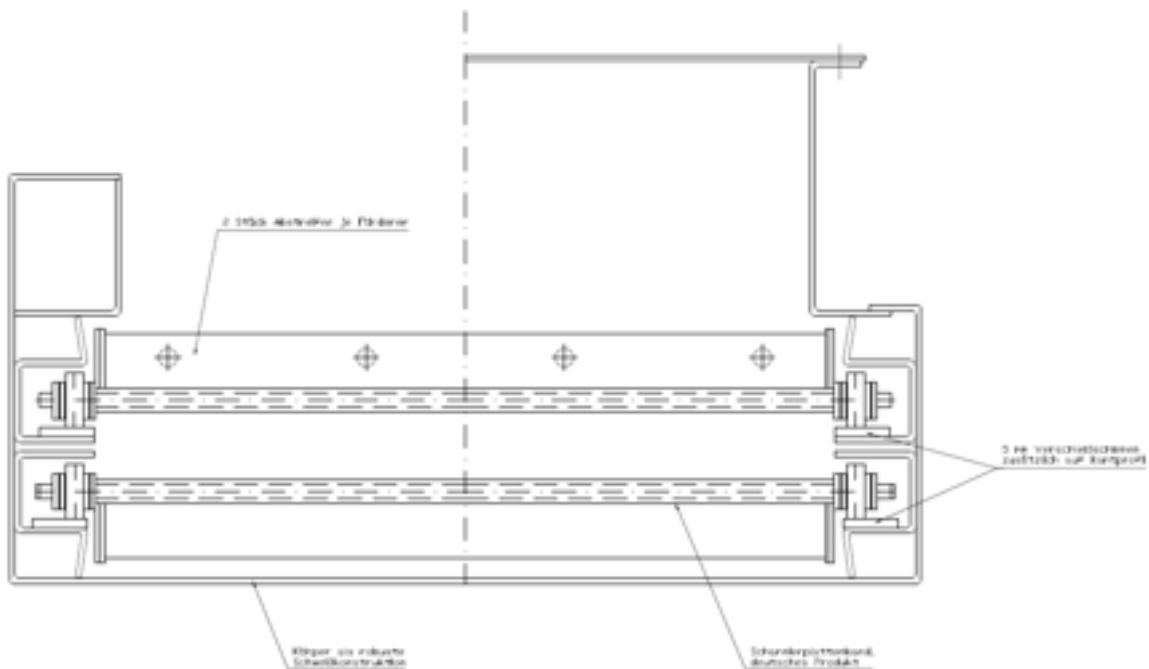


# Das Bandgehäuse, Laufschienen:

Querschnitt SP 400 - Tlg. 63 mit Plattenband Allert

Aufgabe

Steigteil

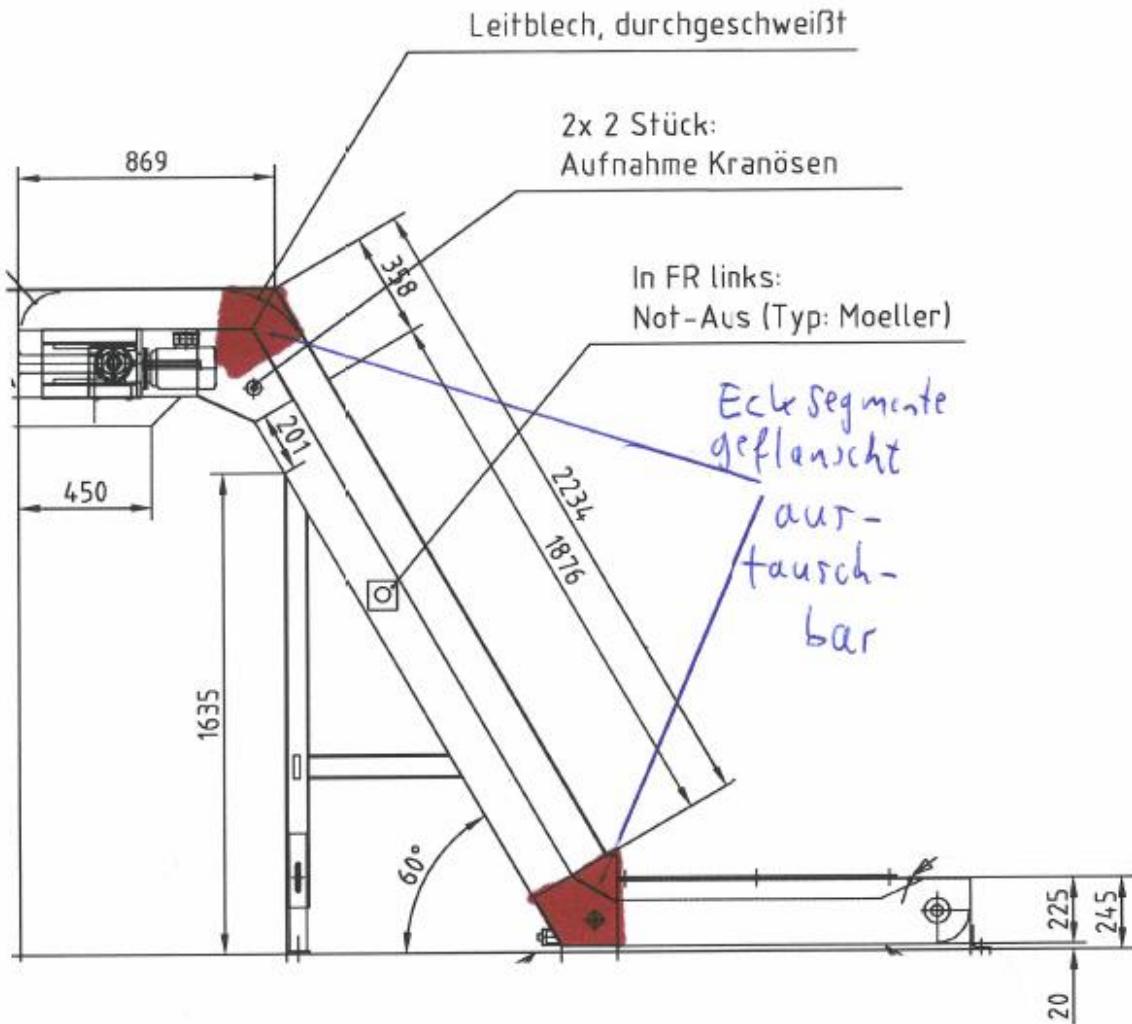


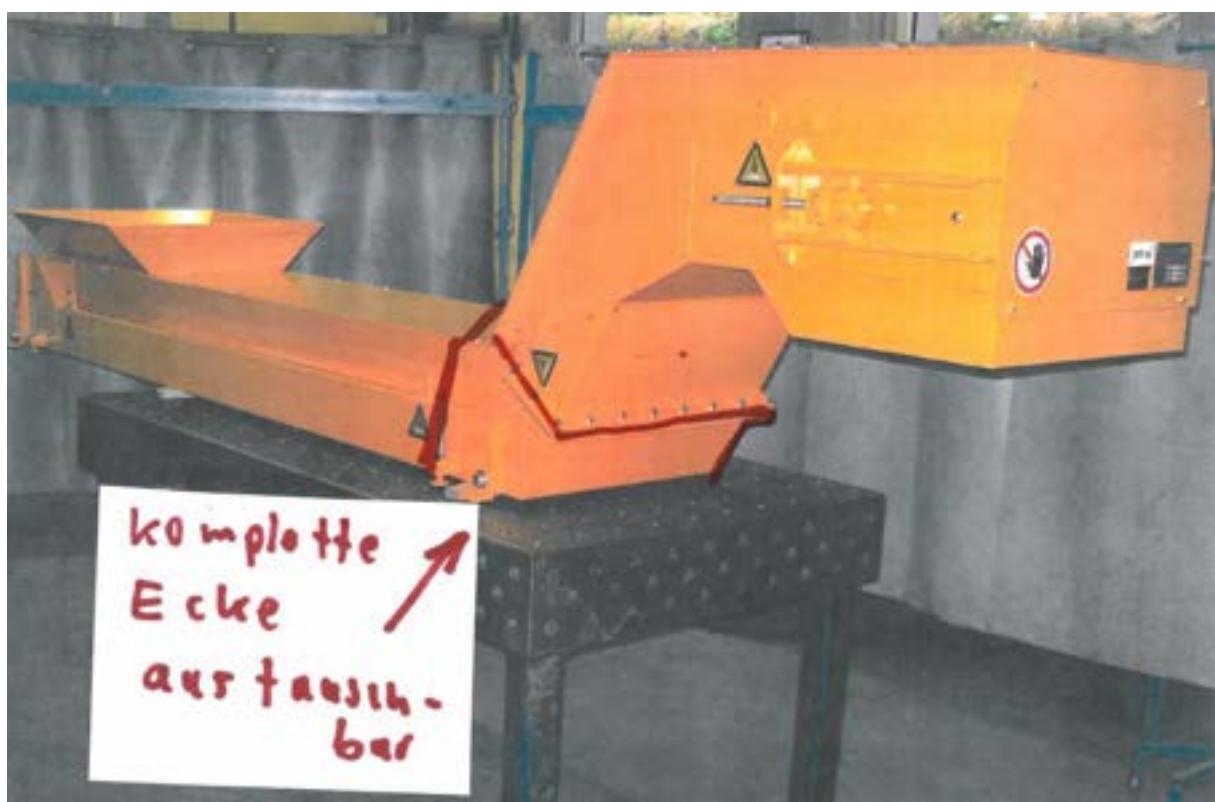


## Sonderausführung für Kunden mit besonders abrasiven Spänen:

Ecken mit dickeren Gleitblechen. Gleitbleche in HARDOX. (Auf Handskizze ROT markiert)

Komplettes Umlenksegment geflanscht und einzeln austauschbar (Rot markiert)





# Sonderausführung: Band mit Verstärkungsrippen

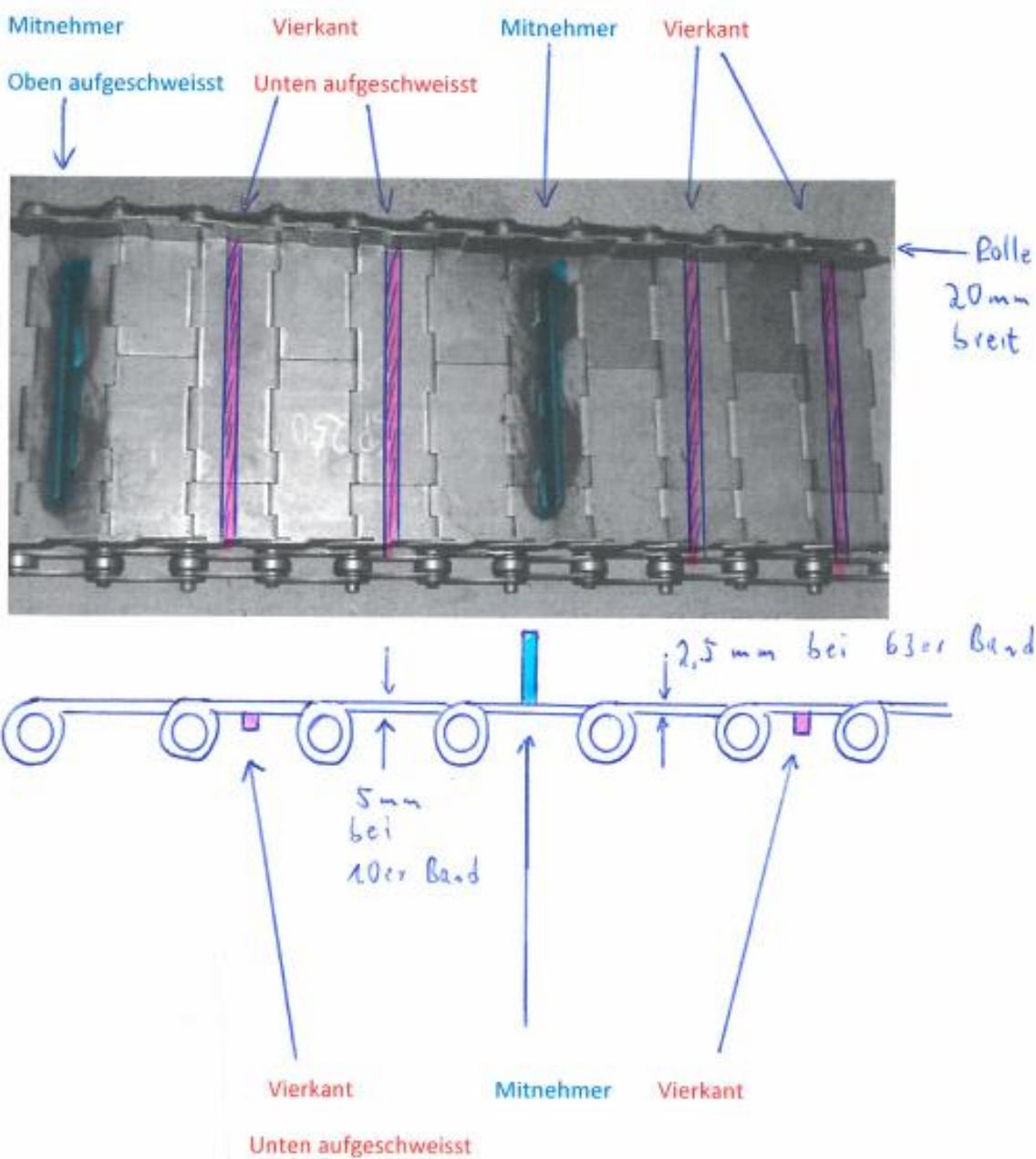
Empfehlenswert wenn schweres Material oder große Einzelportionen aufgekippt werden

Aussteifung der Scharnierplatten (Austragsförderer mit 63erTeilung):

Jedes 6. Feld wird ausgesteift durch den oben aufgeschweißten Mitnehmer ( blau)

Dazwischen wird jedes Feld ausgesteift durch unten aufgeschweißten durchgehenden Vierkantstab (rot)

Das Band mit 100er-Teilung (Zuführung zum Zerkleinerer) erhält durchgehende Scharnierplatten



Anlagenbeispiel TDDK:

## Fertigungsline mit mehreren Zerkleinerern und Sammelband

