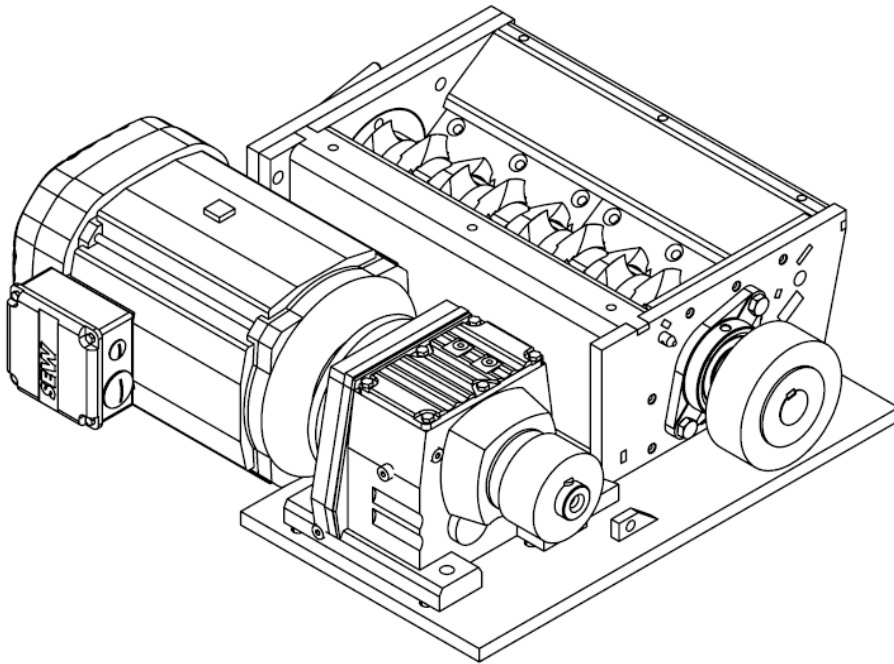


Graf Anlagenbau GmbH
Schlossberg 6
D-86381 Krumbach
e-mail: info@graf-anlagen.de

Tel.: 08282-828993
Fax: 08282-828994
GERMANY
www.graf-anlagen.de



Einwellenshredder GS



GRAF-Einwellenshredder GS, die optimale Lösung zum Zerkleinern von vielen Materialien.

Die entscheidenden Vorteile auf einen Blick:

- Zerkleinerungsgrad durch auswechselbaren Siebeinsatz einstellbar
- Einwellen-Schneidsystem mit Stator-Rotor-Prinzip
- Durch modularen Gehäuseaufbau auch Duplex-Ausführung mit 2 Wellen verfügbar
- nachschleifbare Messer
- Überlastschutz durch SPS-gesteuerte Reversierautomatik
- Flexibles Antriebssystem, dadurch an beengte Einbausituationen anpassbar
- Extrem niedrige Bauhöhe von nur 170 mm (Modell G40), dadurch bei beengten Platzverhältnissen nachrüstbar
- Schneidmesser einzeln austauschbar
- hohe Servicefreundlichkeit, einfache Demontage und Tausch von Messern und Sieb
- hohe Energieeffizienz, auch mit Frequenzumrichter betreibbar

Für jede Aufgabenstellung die passende Maschine

Es stehen 2 Baugrößen zur Verfügung:

Standardmodell	GS40 mit 2,2 oder 3 KW
High Performance Modell	GS50 mit 4 oder 5,5 KW

Beide Maschinen sind auch als Zweiwellenshredder GS40-Duplex und GS50-Duplex lieferbar. Das Modell GS 60 mit bis zu 11 KW rundet die Palette nach oben ab. Beim Modell GS 50 setzen wir aufgrund des extrem hohen Drehmoments die von uns entwickelte Pentagonalwelle ein (Patentanmeldung in Vorbereitung)

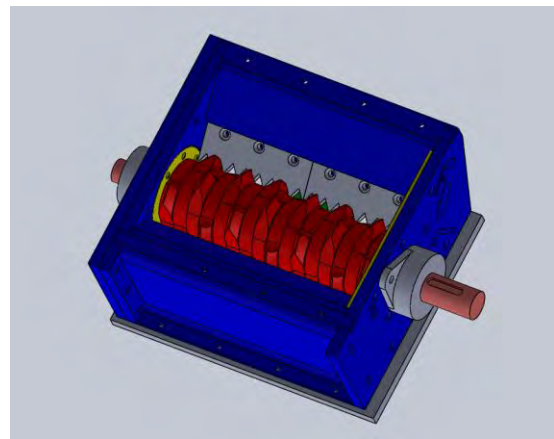
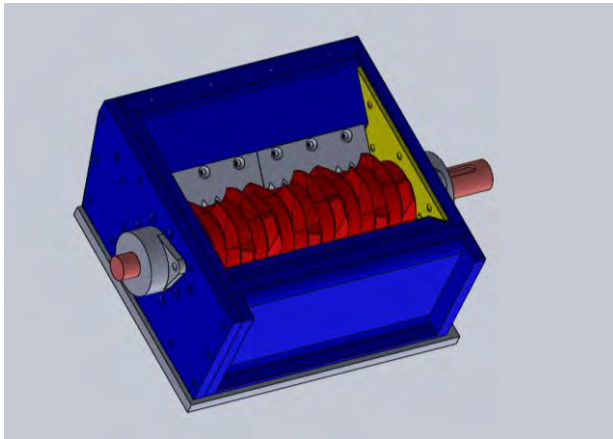
Graf Einwellenshredder GS				
Modell	GS 40	GS40 Duplex	GS 50	GS50 Duplex
Schneidkammerlänge	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Schneidkammerbreite	200 mm	350 mm	320 mm	500 mm
Bauhöhe (inkl Montageplatte)*	170 mm	170 mm	228 mm	228 mm
Antrieb	2,2 oder 3 KW	4,4 oder 6 KW	4 oder 5,5 KW	8 oder 11 KW
Drehmoment	350 Nm	350 Nm	820 Nm	820 Nm
max Schneidkraft **	6200 N	6200 N	10250 N	10250 N

* Wir geben die echte Bauhöhe inkl Montageplatte an. Einige Marktbegleiter "vergessen" die erforderliche Montageplatte bei Ihren Höhenangaben.

** Wir geben die Schneidkraft an der Messerspitze an. (Zum Vergleich: ein Tiger kommt auf 1500 N/cm²)

Austauschbare Schleissbleche

Speziell für die hohen Anforderungen beim Shreddern von Metallspänen und anderen zähen oder schwer zerkleinerbaren Produkten haben wir unsere Shredder entwickelt. Alle Teile die dem Verschleiss unterliegen können problemlos ausgetauscht werden. Auch im Maschinengehäuse haben wir austauschbare Verschleiß-Segmente (in der Zeichnung gelb markiert)



Einbau des Schleissblechs:



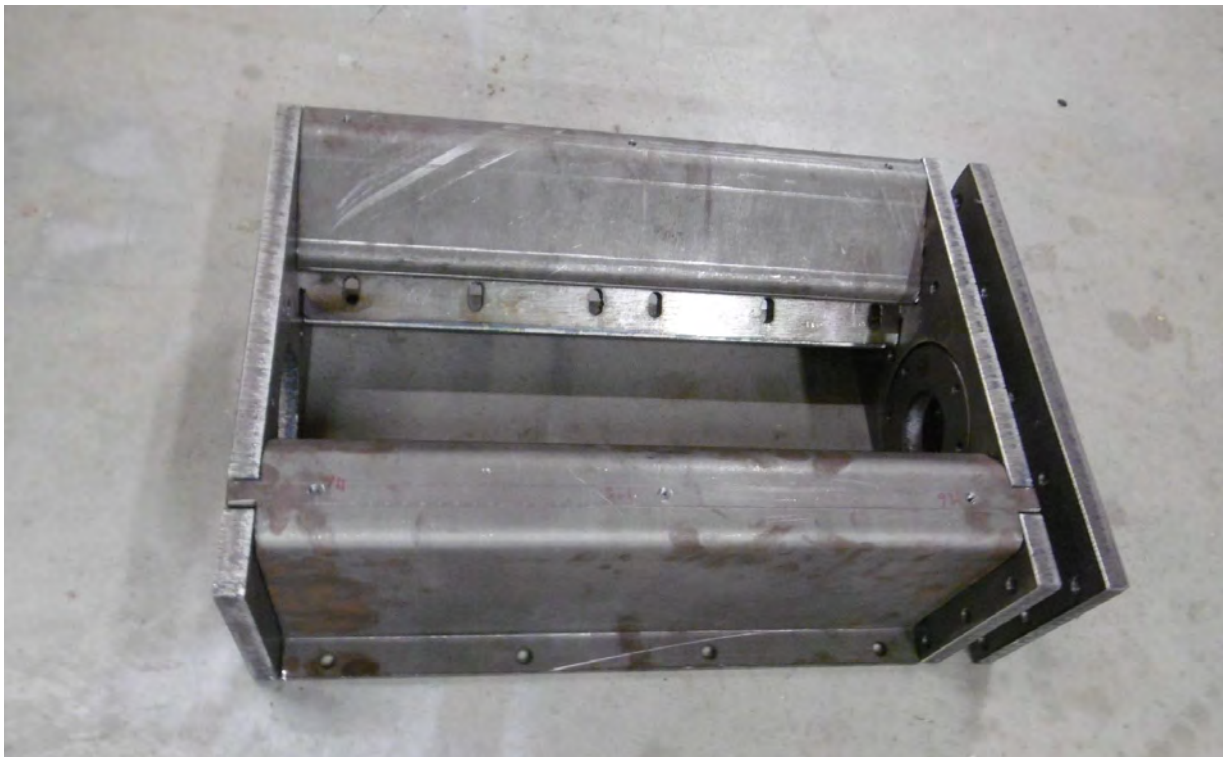
Fotos des Maschinenaufbaus

Vormontage der Gehäuseteile in Steckverbindungstechnik.

Vorteile: 1. Keine aufwändige Ausrichtung der Teile oder Schablone notwendig
2. Extrem stabile verwindungssteife 3-dimensionale Gehäusestruktur

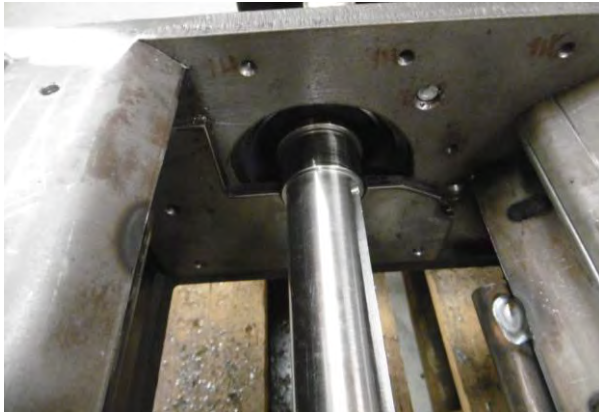


Zusammen gestecktes Gehäuse, fertig zum Verschweissen:



Zusammenbau:

Kein Risiko bei der Welle: 42 CroMo4



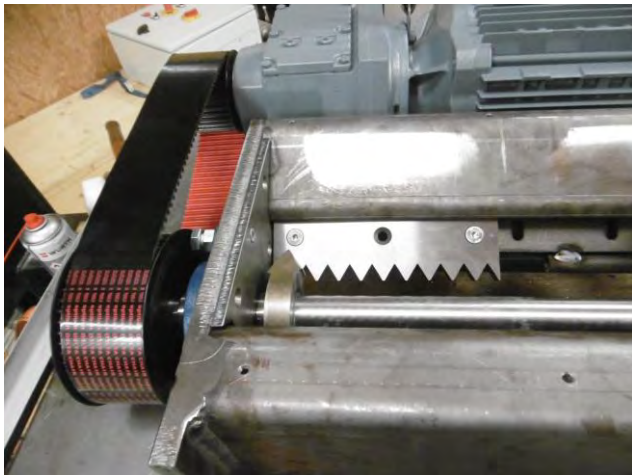
Gehäuse mit austauschbaren Schleissplatten



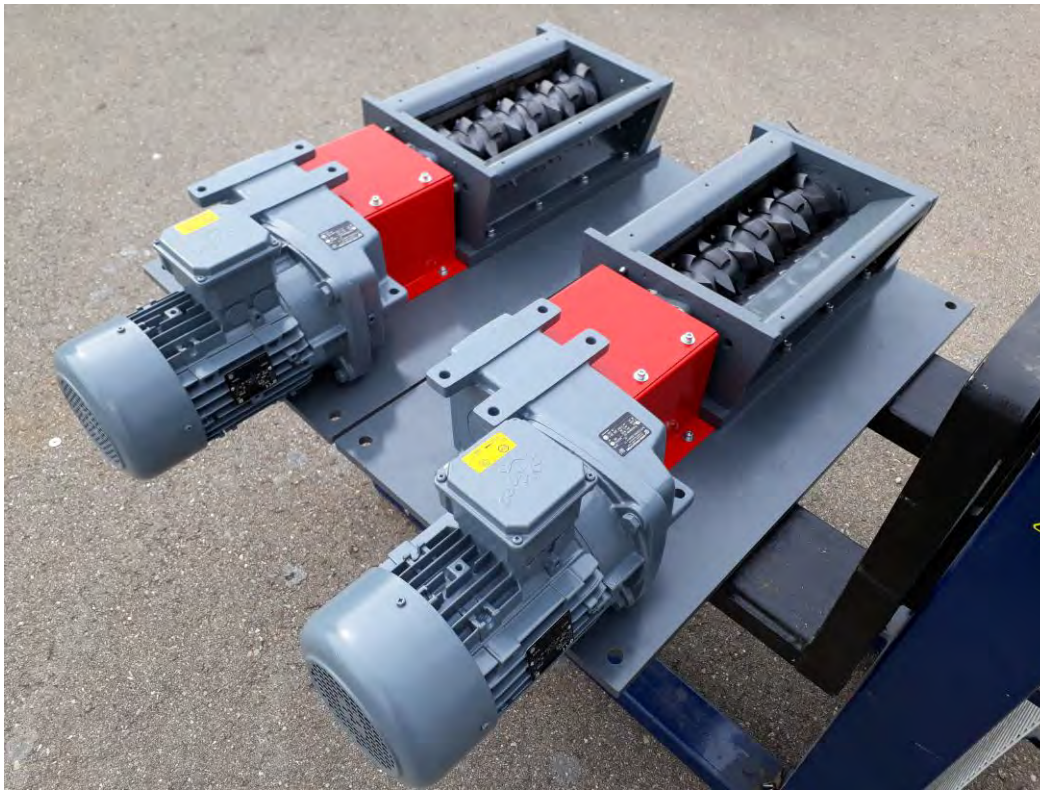
3 Antriebsvarianten verfügbar:
Platzsparender Zahnriemenantrieb

oder

Kegelradgetriebe



Die dritte Antriebsvariante: Flachgetriebe



Montierte Maschine im Einsatz:



Einstellbare Aufhängung

Dadurch kann Maschine so justiert werden dass die Späneknäuel optimal ins Schneidwerk fallen



Shredder GS50 mit Gestell und Trichter mit Eindrücker



Einwellenshredder GS40; GS50 und GS60 geeignet für:

- **Metallspäne**
- **EBS**
- **Textilabfälle**
- **Laborabfälle**
- **Kunststoffabfälle**
- **Laborbetrieb**
- **Altkabel**
- **Müllproben**
- **Elektronikschrott; Festplatten**
- **Zink-Angussreste**
- **Stanzabfälle**
- **Blechabfälle**
- **Arzneimittel, Tabletten, Blisterverpackungen**
- **Gewürze; Tee**
- **....und vieles mehr; fragen Sie uns an**

Komplettlösungen made by **GRAF**

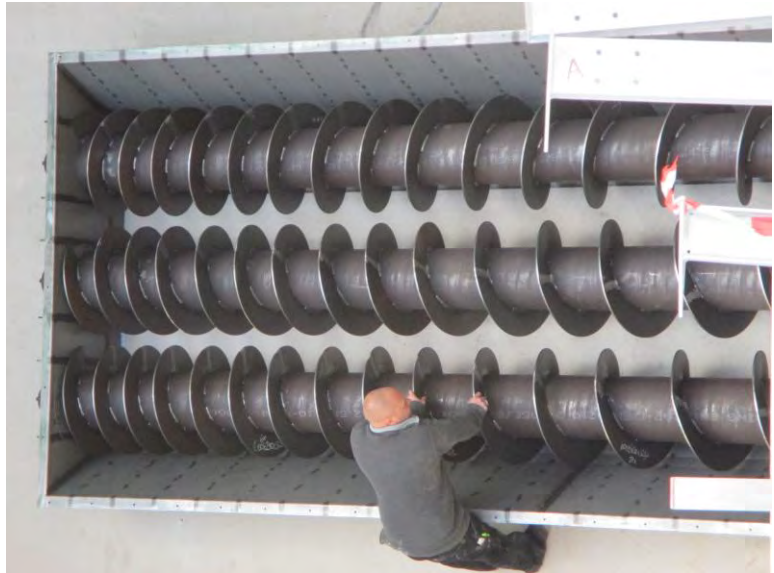
Als Anlagenbauer mit über 25 Jahren Erfahrung können wir Sie natürlich nicht nur mit Schneidwerken beliefern sondern auch schlüsselfertige Anlagen liefern:

- Komplettanlagen mit Zuführung und Materialabfüllung
- Probenahmesysteme mit Probenzerkleinerung, Homogenisierung und Kleinprobenentnahme (bspw zur on-line Brennstoffanalyse in Zementwerken)
- Komplettanlagen zur Metallspäneaufbereitung mit Zentrifugen; Brikettierung
- Saugstationen für Metallspäne mit pneumatischen Spänetransport

Graf Kippgerät:



Graf Tiefbunker mit Schneckenaustrag



Graf Anlagenbau

Kompetenz in der Aufbereitungstechnik



Seit über 25 Jahren sind wir Ihr kompetenter Partner für Maschinen, Anlagen und Sonderlösungen zur Aufbereitung trockener Materialien.

Unsere Systeme umfassen die Verfahrensschritte:

- Materialzuführung und Lagerung
- Präzise Dosierung zum Aufbereitungssystem
- Feinmahlung, Micronisierung, Granulierung
- Siebung und Sortierung
- Windsichtung
- Mischen und Homogenisieren
- Fördertechnik (pneumatisch und mechanisch)
- Endproduktlagerung und Abfüllung
- Prozesssteuerung

Wir liefern weltweit Einzelkomponenten und schlüsselfertige Komplettanlagen inklusive Montage und Inbetriebnahme.

Kundenspezifische Lösungen, bei Bedarf auch mit Integration vorhandener Anlagenkomponenten sind unser Standard.

Anlagenbau maßgeschneidert by GRAF bedeutet:

Unser Anlagenkonzept wird passend zu Ihrer Aufgabenstellung gestaltet !!
(und nicht umgekehrt...)

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage

Graf Anlagenbau GMBH

Telefon: 08282-828993

Fax: 08282-828994

mobil: 0171-7090797

email: info@graf-anlagen.de

Verwaltung:

**Schlossberg 6
86381 Krumbach**

Fertigung/Lager:

**Hohenraunauer Str. 14
86480 Aletshausen**

www.graf-anlagen.de